

ROAD BLOCKERS SHALLOW MOUNT

المصدات منخفضة العمق



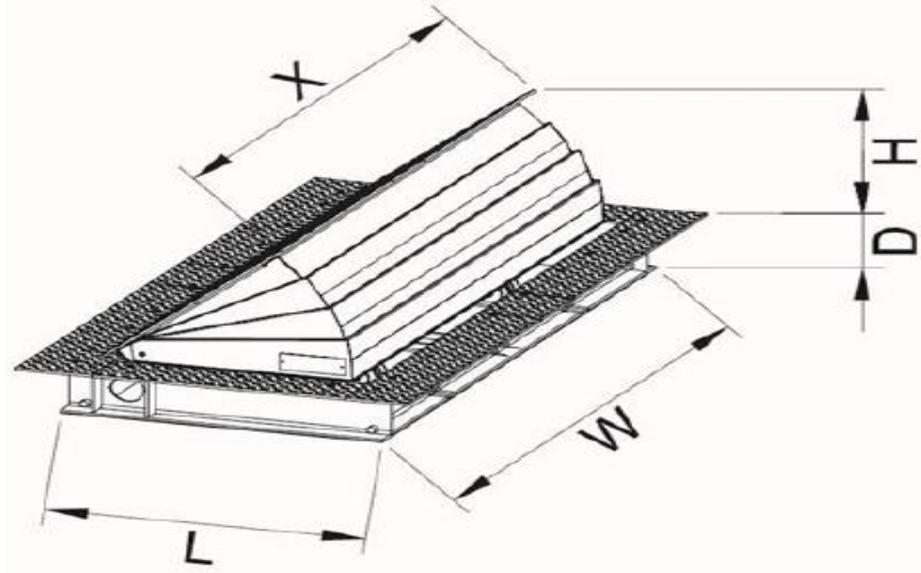
Technical Data

Nominal Length	2000 – 4000 mm
Depth	305 mm
Load capacity	500 kN (50 tons)
Lift height	800 mm – 1000 mm
System Speed	3-6 Sec, in Case (EFO) 1 - 2 Sec
Motor Power:	
5.5 KW	220/380 V – 3 Phase – 50/60 HZ
7.5 KW (EFO)	220/380 V – 3 Phase – 50/60 HZ
Dc Motor: 2 KW	24 Vdc
Temperature range hydraulic oil	-20°C - +65°C
Accessories: Manual Hand Pump - LED Traffic Light – Stop Sign	
Inductive Loop Detector - Drainage pump rain water	
Optional: Accumulator for Emergency Fast Operation (EFO)	
Backup battery system with Dc motor	
Safety Photocell System	
Card reader system	

المواصفات الفنية

الطول المتاح	2000 – 4000 مم
العمق	305 مم
سعة التحميل	500 كيلو نيوتن (50 طن)
الارتفاع من سطح الارض	800 – 1000 مم
سرعة النظام	3-6 ثانية وفي حالة التشغيل السريع 1 - 2 ثانية
قدرة المحرك	
5.5 كيلو وات	380/220 فولت 3 اوجه – 60/50 هرتز
7.5 كيلو وات	(التشغيل السريع في حالة الطوارئ) 380/220 فولت 3 اوجه – 60/50 هرتز
محرك تيار مستمر : 2 كيلو وات	24 فولت تيار مستمر
درجة حرارة الزيت:	-20 - +65 درجة مئوية
الملحقات:	مضخة يدوية – اشارة ضوئية – اشارة توقف
كاشف مرور للسيارات – مضخة صرف مياه الامطار	
اختياري : المراكم للتشغيل السريع في حالة الطوارئ	
نظام بطاريه بمحرك تيار مستمر وبطاريه	
مستشعر الخلية الكهروضوئية بالأشعة تحت الحمراء	
نظام قارئ للبطاقة	

Dimensions



Lift height (H)	width (X)	Total Width	Length (L)	Total Width	Depth (D)
800-1000	2000 - 4000	X+400	1545	L+205	400

available colors

